

Rizopox-5010

Epoksidinė savaime išsilyginanti grindų danga

1 psl. iš 3
2019 m. spalvis

Aprašymas

Dviejų komponentų žemo klampumo spalvota savaime išsilyginanti grindų danga epoksidinės dervos ir funkcionalių priedų pagrindu, be tirpiklių

Naudojimas

Naudojama kaip apdailinis apsauginis sluoksnis „Rizokon“ grindų dangų sistemose norint gauti grindis su glotniu arba grublėtu paviršiumi atlaikančias vidutinio intensyvumo apkrovas statomose ir rekonstruojamuose įvairios paskirties pramoniniuose ir visuomeniniuose pastatuose. Tarp jų – lengvosios, maisto, tabako, chemijos, radioelektronikos, farmacijos, mašinų gamybos pramonės įmonėse, žemės ūkio, logistikos sandėliuose, sporto, komerciniuose ir gyvenamuosiuose objektuose.

Naudojama padengti mineralinio pagrindo paviršius:

- betonas, smėlbetonis,
- cementinis išlyginamasis sluoksnis;
- akmuo.

Privalumai

- geros degumo charakteristikos;
- puikus mechaninis stipris;
- geras cheminis atsparumas;
- geras atsparumas dilimui ir braižymui;
- paprasta įrengti;
- neturi kvapo;
- higieniškumas – grindys lengva prižiūrėti ir valyti.

Naudojimas sistemoje

1. Gruntas „Rizopox-1100“ arba „Rizopox-3500“	0,3-0,4 kg/m ²
Pabarstimas degintu kvarciniu smėliu fr. 0,1-0,4 mm	0,4-0,5 kg/m ²
2. Danga „Rizopox-5010“	2,3-3,0 kg/m ²

Apribojimai

- Jeigu yra kapiliarinio gruntinių vandenų pakilimo į pagrindą pavojus (drėkinimas iš apačios) – prieš pagrindą betonavimą būtina įrengti hidroizoliaciją.
- Pagrindo drėgnumas padengimo metu neturėtų viršyti 4 %.
- Maksimaliai leistinas nuolydis 2 %.
- Pagrindo stipris gniuždant – ne mažiau 20 MPa.
- Minimali pagrindo temperatūra +15°C.
- Maksimali pagrindo temperatūra +30°C.
- Santykinis oro drėgnumas – ne daugiau kaip 80 %.
- Pagrindo temperatūra turi būti 3°C didesnė už išmatuotą rasos tašką.
- Ant tarpusavyje susietų paviršių būtina naudoti vienos partijos dangas, priešingu atveju gali matytis tos pačios spalvos nežymus optinis skirtumas.

Pagrindo paruošimas

Pagrindas turėtų būti tvirtas, švarus ir sausas (drėgnumas neturėtų viršyti 4%), be cementinio pienelio, tepalų ir riebalų pėdsakų, gumos likučių, be trupanių ir prilipusių dalelių. Paruošiant būtina taikyti tokius metodus kaip šlifavimas, frezavimas arba apdirbimas šratine mašina. Taip pat nuo pagrindo paviršiaus turėtų būti pašalintos dulės. Paviršiaus atsparumas plėšimui turėtų būti ne mažiau 1,5 N/mm².

Iki padengimo pagrindo porėti ruožai, duobutės, įtrūkimai, nelygumai turėtų būti nugaruntuoti, užtaisyti ir

išlyginti epoksidiniu arba cementiniu glaistu.

Paruoštą pagrindą kruopščiai nugaruntuoti, kad neliktų sausų (šviesių) vietų – paviršius turi įgauti vientisą „šlapio betono“ spalvą.

Jeigu tai numatyta grindų dangos sistemoje, iš karto po nugaruntavimo pagrindą pabarstyti kvarciniu smėliu.

Medžiagos paruošimas

Atidaryti kibirą su komponentu A, lėtaeigiu elektromechaniniu maišytuvu (300-400 aps./min) išmaišyti gamyklinėje pakuotėje. Atidaryti talpą su komponentu B, išpilti jį visą į kibirą su komponentu A ir 2-3 minutes kruopščiai maišyti, kol bus gautas vientisas skiedinys. Perpilti skiedinį į kitą indą ir papildomai apie vieną minutę pamaišyti.

Padengimas

Supilti skiedinį ant paruošto pagrindo ir specialiu sluoksnio storį reguliuojančiu (1,5-2 mm) ar dantytu glaistikliu su reikiama dydžio dantukais vienodai paskleisti jį po paviršių. Danga liejama nuo priešingos išėjimui pusės. Kad pašalinti orą iš skiedinio ir gauti vienodo storio sluoksnį, paviršių būtina apdoroti dygliuotu voleliu 10-15 min. po užnešimo. Darbo metu neleistina daryti ilgesnes kaip 15-20 minučių pertraukas - gali susidaryti matoma riba. Po darbų atlikimo, kol danga pilnai neįgijo mechaninio tvirtumo ir cheminio atsparumo (7-10 parų esant 20°C), grindys rekomenduojama eksploatuoti tausojančiu režimu ir ant paviršiaus neturi patekti vanduo ir chemikalai, nes tai gali pabloginti dangos mechanines savybes ir dekoratyvumą (tose vietose gali atsirasti dėmės).

Techniniai ir fizikiniai duomenys				
Spalva	pagal RAL spalvų katalogą			
Pakuotė (A + B)	25 kg			
Komponentų santykis (A : B)	žiūrėkite ant pakuotės			
Tankis (A + B)	1,4 ± 0,05 g/cm ³ (esant 20°C)			
Dinaminė klampa (A + B)	2,7 ± 0,6 Pa·s (esant 20°C)			
Adhezija su betonu	ne mažiau 2 MPa (100 % betono skilimas)			
Stipris gniuždant	ne mažiau 50 MPa			
Atsparumas dilimui	ne daugiau 50 mg (Taberio metodas, diskas CS 10/1000 g/ 1000 aps.)			
Pailgėjimas plyštant	ne mažiau 3%			
Atsparumas plėšymui	ne mažiau 18 MPa			
Reaktingumas (A + B)		15°C	20°C	30°C
	Gyvavimo laikas (1 kg dangos)	65 min.	40 min.	25 min.
	Sustingimo laikas			
	Galima vaikščioti po	3 parų	2 parų	24 val.
	Pilnas mechaninis apkrovimas po	7 parų	5 parų	3 parų
Pilnas cheminis atsparumas po	14 parų	10 parų	7 parų	

Cheminis atsparumas

Danga atspari vandeniui, mineralinėms alyvoms, spiritui, benzinui, šarmams ir skiestiems rūgštims (žr. cheminio atsparumo lentelę).

Saugojimas

Laikyti sausoje patalpoje, nuo +5 iki +30°C temperatūroje. Saugoti nuo tiesioginių saulės spindulių. Talpos su dalinai panaudota medžiaga turėtų būti kruopščiai uždarytos.

Garantinis laikotarpis

6 mėnesiai nuo pagaminimo momento, su sąlyga, kad saugoma originalioje gamyklinėje pakuotėje.

Saugos priemonės


Gali sukelti alergiją, jei susiliečia su oda. Prieš darbų pradžią atviras odos vietas sutepkite apsauginiu kremu. Būtina dėvėti tinkamus apsauginius drabužius, pirštines ir akinius. Jeigu pakliuvo į akis, kvėpavimo organus arba ant odos, būtina nedelsiant praplauti šiltu vandeniu ir kreiptis į gydytoją.

Komponentai A ir B yra degūs - draudžiama rūkyti, dirbti su atvira liepsna ir naudotis elektros šildymo prietaisais greta medžiagų saugojimo ir darbų atlikimo vietos. Naudoti tik gerai vėdinamose vietose.

Skysto pavidalo komponentai A ir B gali užteršti vandens šaltinius, negalima jų išlieti į kanalizaciją ir vandens telkinius, taip pat neleistinas jų prasiskverbimas į gruntą.

Valymas

Nesukietėjusios medžiagos nuvalymui nuo instrumento naudoti organinį tirpiklį. Sukietėjusia medžiaga galima nuimti tik mechaniniu būdu. Nuplauti rankas ir neapsaugotas odos vietas šiltu vandeniu su muilu.

	
CMT-Product	
Solovcova g. 7, Bolochovo, Kireevsky r., Tulos sr., 301280 Rusija	
12	
EN 13813 SR-B2,0-AR1-IR4	
Rizopox-5010	
Besiūlė grindų danga sintetinės dervos pagrindu	
Degumo klasė	Bfl¹
Korozinių medžiagų išsiskyrimas	SR
Vandens pralaidumas	NPD¹
Sukibimas su betonu	B2,0
Atsparumas dilimui	AR1
Atsparumas smūgiams	IR4
Stipris gniuždant	C50
Garso absorbcija	NPD¹
Šilumos izoliacija	NPD¹
Cheminis atsparumas	NPD¹

1) – nenustatyta vertė

Visi produktai turi būti naudojami griežtai laikantis Gamintojo pateiktų naudojimo instrukcijų. Šiame techniniame aprašyme pateikti duomenys paremti ne tik laboratoriniais bandymais, bet ir gamybine patirtimi. Tačiau kai nejmanoma kontroliuoti produktų naudojimo sąlygų, Gamintojas neprisiima atsakomybės už rezultatus. Visi techniniai aprašymai yra nuolat atnaujinami, todėl naudotis naujausiu šio techninio aprašymo leidimu yra produkto vartotojo atsakomybė.

Iškylus klausimams ar papildomos informacijos teirautis UAB „Dalmex“ tel. 8 5 2330132 arba el. paštu lietuva@dalmex.lt